

## 变频空压机专用控制面板使用说明书

### (APA-D300/D303 标准型)

APA-D300/D303 型控制面板是我司专为螺杆空压机变频驱动方案开发的控制面板，用户可通过液晶控制面板实现压力设定、运行控制、变频单元参数设置及空压机各种变量与状态监控等。

设备初上电时，控制面板显示为常态监控模式。在任何页面下，如果 1 分钟内没有按键操作，都将返回常态监控模式；如果在半个小时内没有按键操作，液晶控制面板将进入屏幕保护模式，一旦检测到按键操作，自动从屏幕保护模式退出。

### 控制面板示意图



图 1 控制面板示意图

### 技术参数

变频空压机专用控制面板 APA-D300/D303 拥有的配置如下：

- ◆ 1 路专用接线端子(接空压机控制适配卡)；
- ◆ 1 路 485 客户组网用通讯端子；
- ◆ 1 路急停开关输入端子；

## 按键功能说明

按键	键名	功能说明
	运行键	1. 在空压机停机状态，且为本地控制模式下，按该键可使空压机停止运行
	停止键	1. 在空压机运行状态，且为本地控制模式下，按该键可使空压机停止运行。
	ESC 键	1. 在默认画面下，按该键可进入监控菜单，可浏览空压机系统状态和故障记录； 2. 在菜单画面，或参数编辑画面，则为倒退或放弃作用。
	SET 键	1. 在默认画面下，按该键可进入主菜单，浏览或编辑空压机电控驱动系统参数； 2. 在主菜单界面，按该键进入选择所需浏览或编辑的空压机电控驱动系统参数； 3. 当画面有可编辑的寄存器参数、且允许编辑时，则进入编辑状态；
	DOWN 键	1. 在监控菜单画面，按该键可切换浏览画面，浏览系统故障记录、空压机电控驱动系统常用运行参数； 2. 在菜单画面，若有被选择光标行，可向下切换光标行； 3. 当在参数或功能码编辑状态，用于递减光标位数值； 4. 若本画面没有光标行，按该键则切换到下一画面。
	UP 键	1. 在监控菜单画面，按该键可切换浏览画面，浏览系统故障记录、空压机电控驱动系统常用运行参数； 2. 在菜单画面，若有被选择光标行，可向上切换光标行； 3. 当在参数或功能码编辑状态，用于递加光标位数值； 4. 若本画面没有光标行，按该键则切换到上一画面。
	右移键	1. 在参数编辑状态；用于切换光标位的位置，向右环形移位
	复位键	1. 在默认画面下，成功解除故障后按该键可以清除故障报警。
	加载键	1. 若为手动加载方式，在默认画面，按该键可进行手动加载/卸载操作。

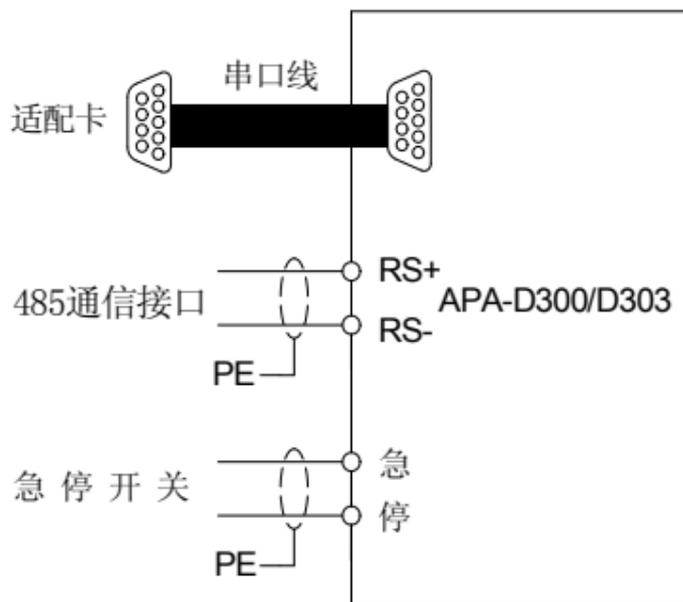
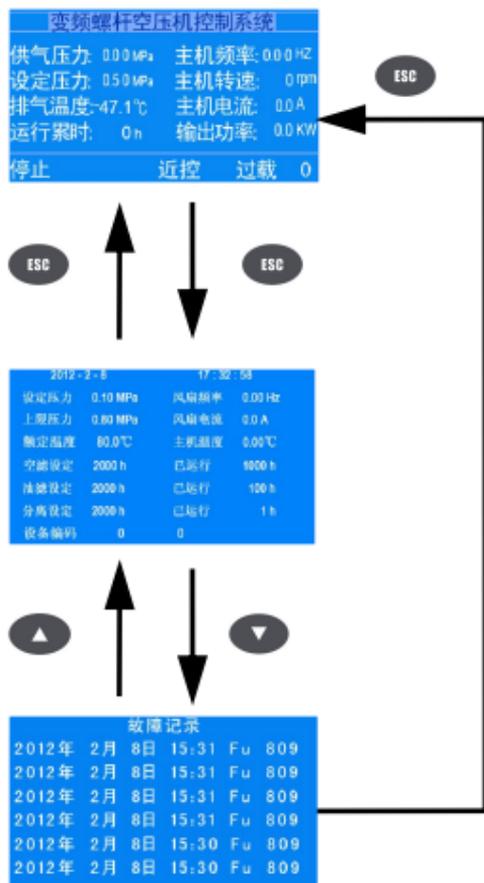


图2 控制面板接线图

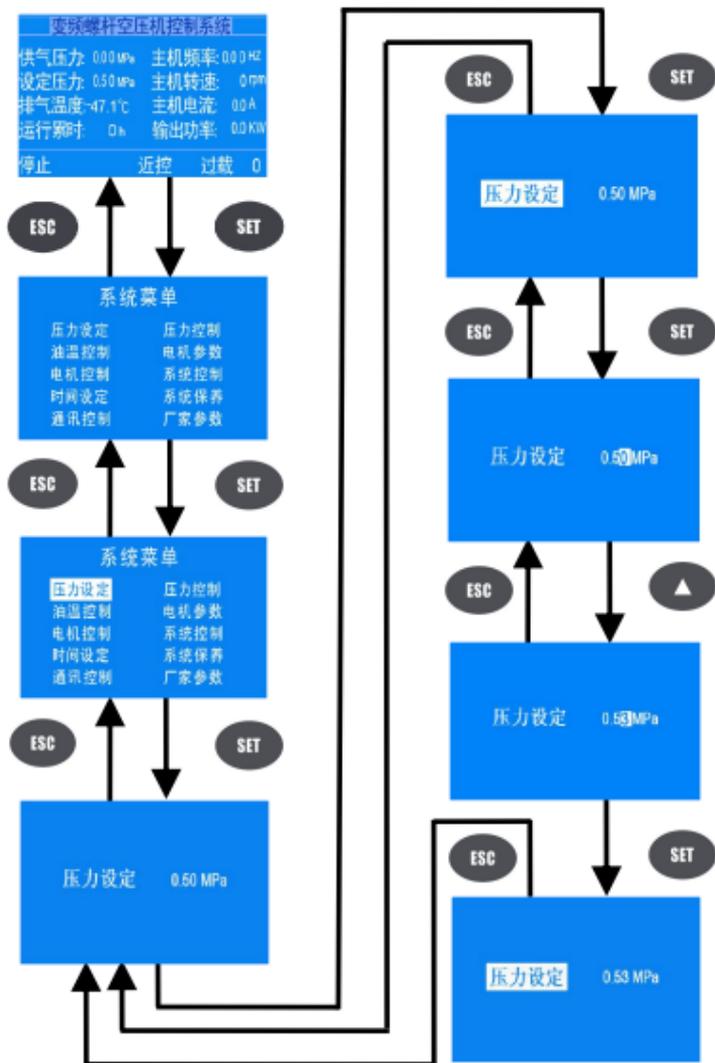
## 按键操作示例

状态参数查询

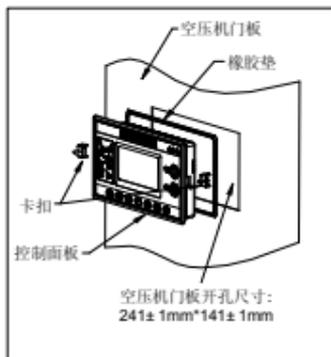
常态监控模式



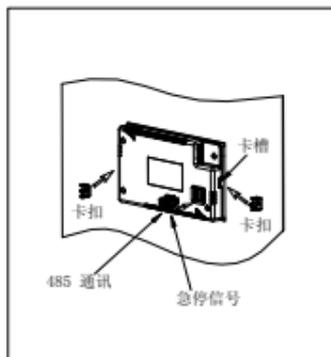
## 参数修改与查询



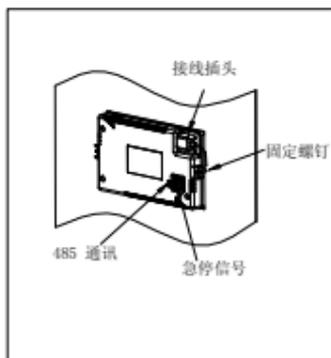
## 控制面板外部接口及安装孔尺寸



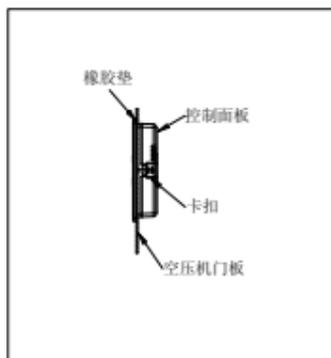
正面



背面



背面



侧面